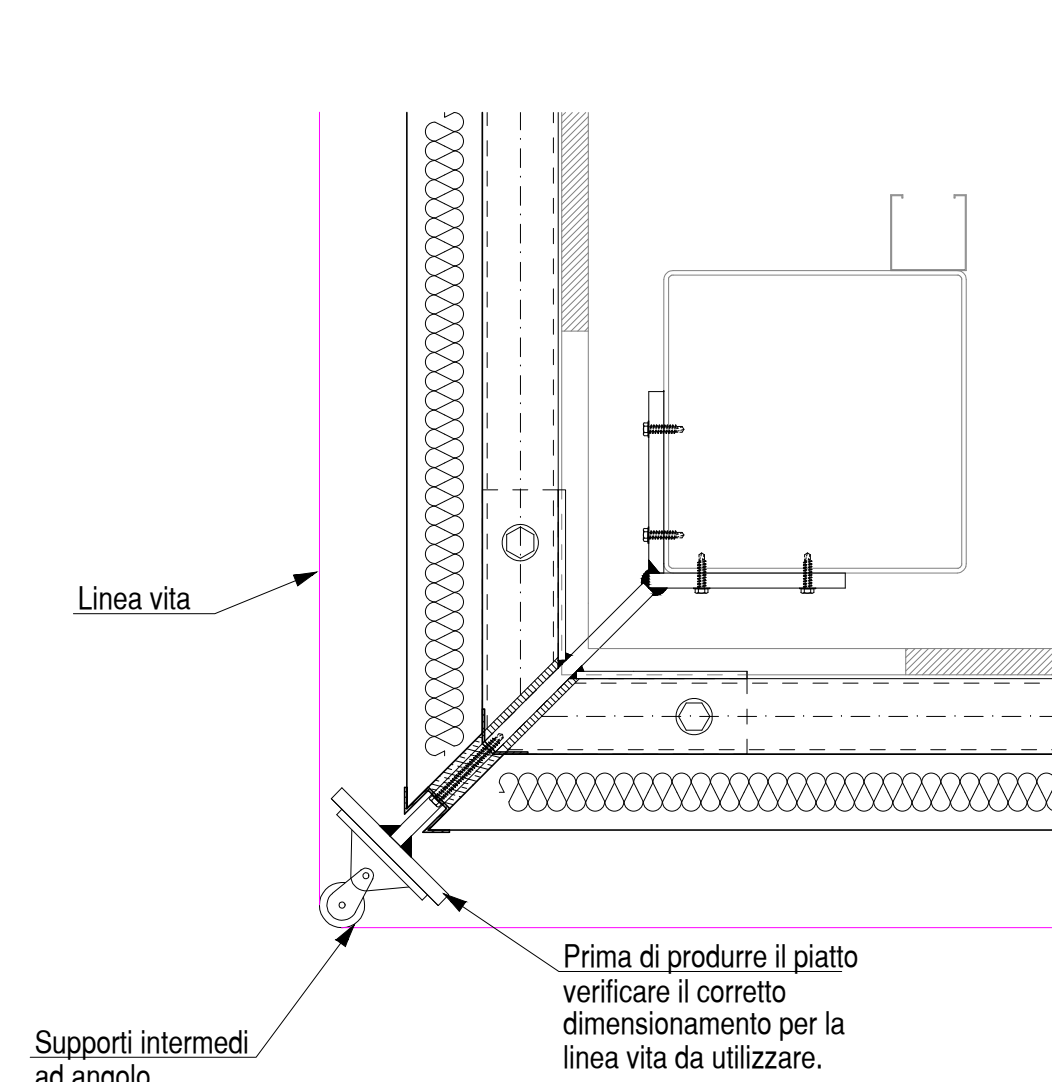
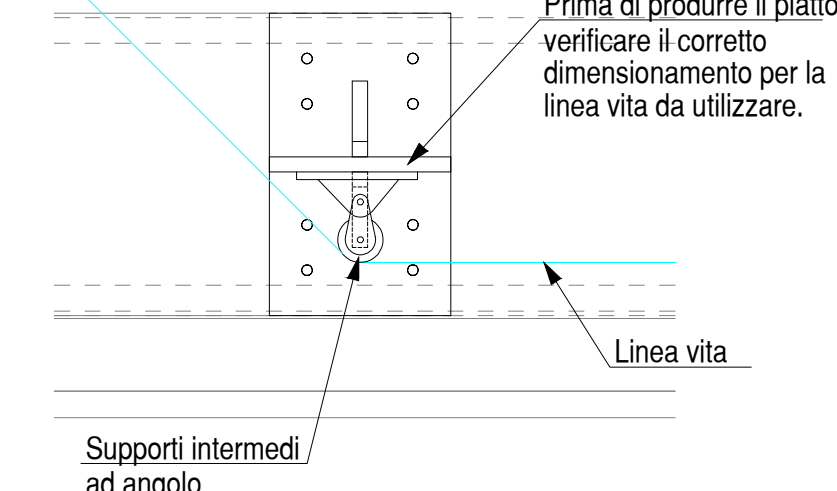


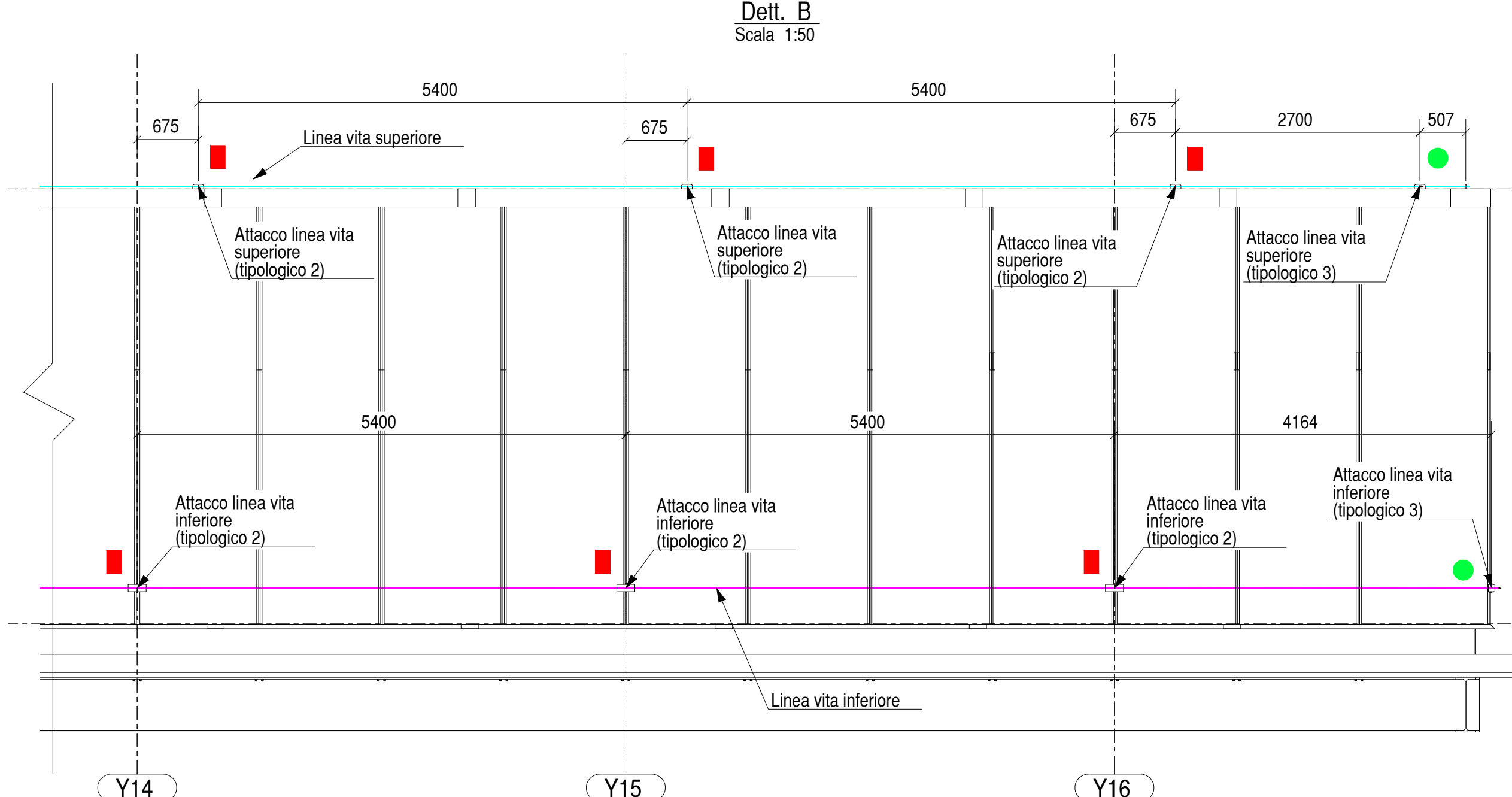
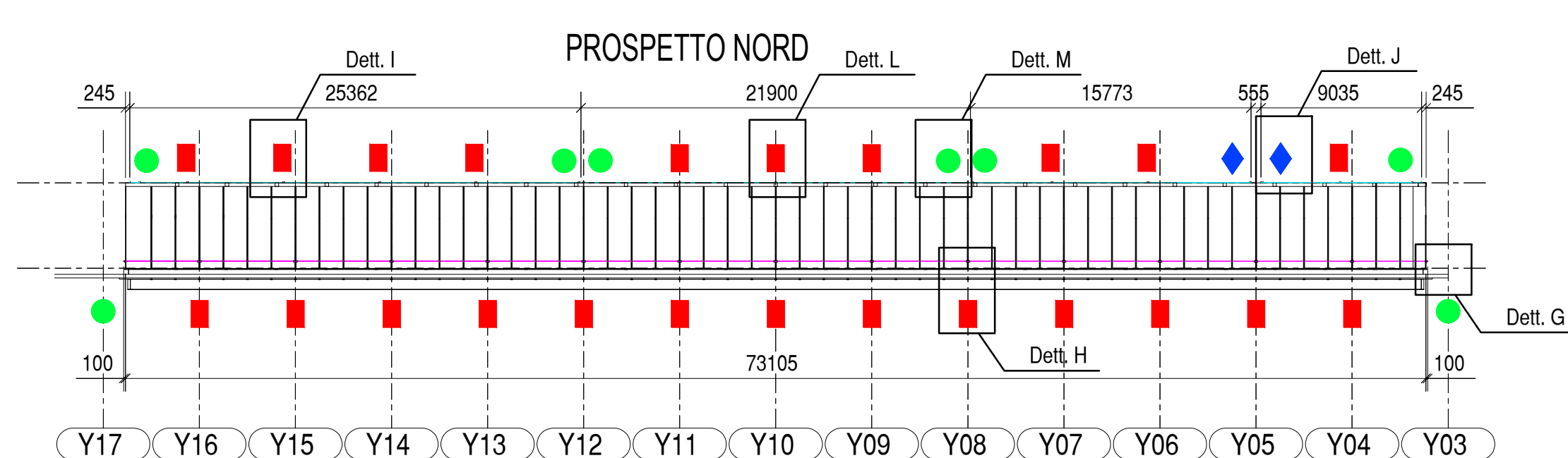
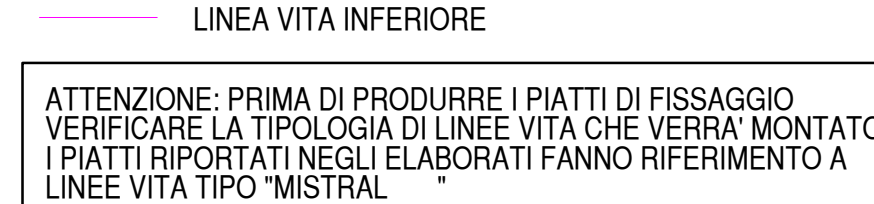
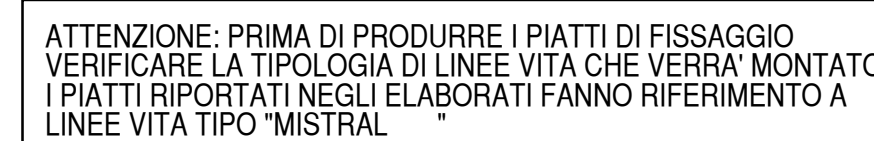
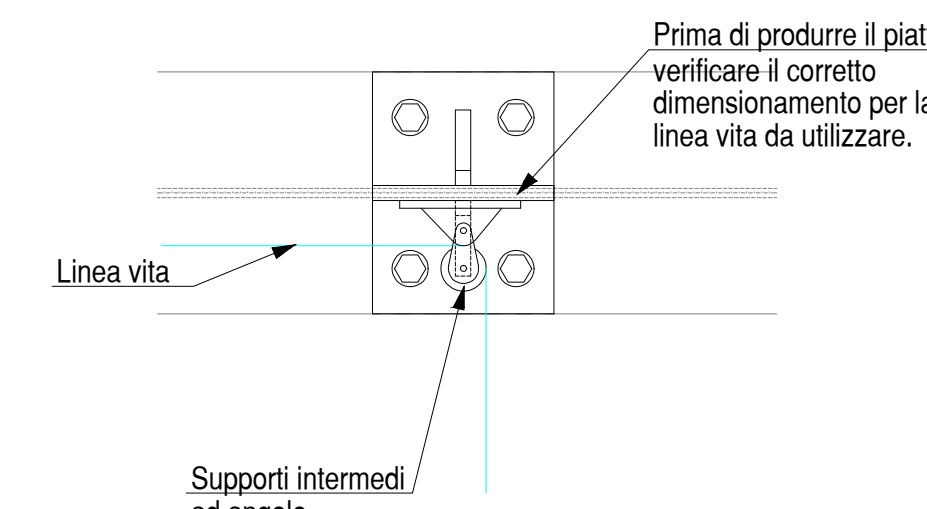
DETTAGLIO G: ATTACCO LINEA VITA
Per dettaglio esecutivo vedere tav_n023





DETTAGLIO K: ATTACCO LINEA VITA
Per dettaglio esecutivo vedere tav_n023



DETTAGLIO M: ATTACCO LINEA VITA
Per dettaglio esecutivo vedere tav_n023



- 1) Tutte le misure sono da verificare in cantiere prima della realizzazione dei disegni costruttivi di officina
- 2) Verificare la compatibilità del sistema di linea vita scelto con le staffe progettate e adeguarle per fornire l'opera realizzata a regola d'arte
- 3) RAL dei pannelli 7021 opaco come esistente o a scelta della D.L

Normativa Tecnica		<div>- D.P.R. 380/2001 - LEGGE 05/11/2001 n°98 - CMR UNI 10011-88 - CM n. 23631 del 24/05/82 - DM n. 57 del 27/07/85</div>		<div>- D.P.R. Infrastrutture e dei Trasporti 10/01/2008 "Approvazione delle nuove norme tecniche per la costruzione" - Circolare 02 febbraio 2009, n°ATC/SLP - Eurocode 3</div>	
Materiali		Bulloneria		Saldature Tipiche	
TIPOLOGIE	PROTEZIONE SUPERFICIALE	TIPOLOGIE	PROTEZIONE SUPERFICIALE	<div></div>	
MATERIALI EN 10027	<div><div>• acciaio</div><div>• Zincheria a caldo UNI S244-66</div><div>• lavoratura S244-70/2</div></div>	<div><div>Y1 54 UNI 5327-68</div><div>Y2 65 UNI 5607-68</div><div>R51 UNI 5701-85</div></div>	<div><div>Nero</div><div>• Zincheria elettrolitica UNI 3703</div><div>• Zincheria a caldo UNI S244-66 1E 10</div></div>	<div></div>	
<div><div>525S.R</div><div>525S</div><div>535S</div><div>535S.R</div><div>535S</div></div>	<div><div>Primer tipo</div><div>1. sabbia 2. acqua 3. 10 micron</div><div>Vernice a fieno tipo</div></div>	<div><div>MEDIA RES</div><div>Y1 84 UNI 5737-65</div><div>Y2 65 UNI 5588-65</div><div>Y3 65 UNI 5588-65</div><div>R51 UNI 5701-85</div></div>	<div><div>Nero</div><div>• Zincheria elettrolitica UNI 3703</div><div>• Zincheria a caldo UNI S244-66 1E 10</div></div>	<div><div>52</div><div>52</div><div>10</div><div>10</div><div>10</div></div>	
<div><div>535S</div><div>535S</div></div>	<div><div>1. sabbia 2. acqua 3. 10 micron</div><div>Vernice a fieno tipo</div></div>	<div><div>ALTA RES</div><div>Y1 84 UNI 5737-65</div><div>Y2 65 UNI 5588-65</div><div>Y3 65 UNI 5588-65</div><div>R51 UNI 5701-85</div></div>	<div><div>Nero</div><div>• Zincheria elettrolitica UNI 3703</div><div>• Zincheria a caldo UNI S244-66 1E 10</div></div>	<div><div>52</div><div>52</div><div>10</div><div>10</div><div>10</div></div>	
<div><div>535S</div></div>	<div><div>1. sabbia 2. acqua 3. 10 micron</div><div>Vernice a fieno tipo</div></div>	<div><div>ALTA RES</div><div>Y1 84 UNI 5737-65</div><div>Y2 65 UNI 5588-65</div><div>Y3 65 UNI 5588-65</div><div>R51 UNI 5701-85</div></div>	<div><div>Nero</div><div>• Zincheria elettrolitica UNI 3703</div><div>• Zincheria a caldo UNI S244-66 1E 10</div></div>	<div><div>52</div><div>52</div><div>10</div><div>10</div><div>10</div></div>	
<div>Classe strutt. UNI EN 1090</div> <div><div>• Struttura ExC 2</div></div>					

OPERE PUBBLICHE			
NOPE DELLA PROVINCIA PROVINCIA DI TORINO		NOME DEI COFINANZI COMUNE DI TORINO	
SEZIONE/LIVELLO PROGETTUALE			
PROGETTO ESECUTIVO			
CODICE OPERA 15L56U01A		TITOLO AUTORIZZATO Lavori di manutenzione straordinaria ed efficientamento energetico del palasport olimpico Pala Alpitour - FASE 1	
Tavola n° 020		TITOLO ELABORATO Linee vita	
DATA: 27/10/2017		SCALA: 1:300 1:50 1:5	AREA PROGETTUALE PS
CODICE GENERALE ELABORATO		15L56U01A_0_0_E_PS_01_BZ_020_0	
NOPE FILE			
TAV_000_15L56U01A_0_0_E_PS_01_BZ_020_0_lineae_Vita.pdf			
VERSIONE	DATA	DESCRIZIONE	
5	27 ottobre 2017	Prima redazione	
PROGETTISTA	MDR ENGINEERING S.R.L. TORINO - via Cavour, 51 - 10129 - tel. 011-5910458 fax 011-5910543 e-mail: info@mdr.it	TIRER - FIRME	 ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TORINO 10799 <i>[Signature]</i>
 engineering PROGETTO STRUTTURALE: Ing. Marcello Durbanio - arch. Ing. Cesare MANTO	Responsabile del progetto: Ing. Marcello Durbanio	Responsabile del progetto: arch. Sergio MANTO	
AFFIDATARIO (ragione sociale e eventuale logo)		TIRER - FIRME Direttore Tecnico: _____	
ORGANISMO DI CONTROLLO Responsabile di Commessa: _____		S.C.R. RENDITE S.p.A. Responsabile del Progettato: arch. Sergio MANTO	

Questo elaborato è di proprietà della Società di Committenza Regione Piemonte S.p.A.. Qualsiasi divulgazione o riproduzione anche parziale, deve essere espressamente autorizzata.
S.C.R. Piemonte S.p.A.